



RING NR.	Nenngröße		Welle Durchmesser (mm)		NUTGRÖßE			RINGGRÖßE				LICHTER DURCHM.			zusätzliche techn. Angaben						
	Dg	Von	Bis	Dg	Tol.	W	Tol.	T	Tol.	A	Tol.	kg/1000	G Ref.	L2 Max.	Y Min.	Pr kN	Pg kN	Ds'	Zulässige Eckenrundung Abschrägung R/Ch Max.	Max. Belastung bei R/Ch Max. Pr kN	U/Mit Grenzwerte
DE-0,8	0,8	1	1,4	0,8	-0,04	0,24	+0,04	0,2		0,58		0,003	1,95	2,25	0,4	0,08	0,03	1,2	0,3	0,04	5000
DE-1,2	1,2	1,4	2,0	1,2		0,34	-0,00	0,3		1,01		0,009	2,9	3,25	0,6	0,12	0,04	1,5	0,4	0,06	4700
DE-1,5	1,5	2,0	2,5	1,5	-0,06	0,44		0,4		1,28	±0,04	0,021	3,9	4,25	0,8	0,22	0,07	2,0	0,6	0,11	4200
DE-1,9	1,9	2,5	3,0	1,9		0,54		0,5		1,61		0,040	4,40	4,8	1,0	0,35	0,10	2,5	0,7	0,17	4000
DE-2,3	2,3	3,0	4,0	2,3		0,64		0,6		1,94		0,069	5,90	6,3	1,0	0,50	0,15	3,0	0,9	0,24	3800
DE-3,2	3,2	4,0	5,0	3,2		0,64		0,6	±0,02	2,70		0,088	6,90	7,3	1,0	0,65	0,22	4,0	0,9	0,32	3500
DE-4	4,0	5,0	7,0	4,0	-0,075	0,74	+0,05	0,7		3,34		0,158	8,85	9,3	1,2	0,95	0,25	5,0	1,0	0,47	3200
DE-5	5,0	6,0	8,0	5,0		0,74	-0,00	0,7		4,11	±0,048	0,236	10,85	11,3	1,2	1,15	0,90	7,0	1,0	0,60	2800
DE-6	6,0	7,0	9,0	6,0		0,74		0,7		5,26		0,255	11,8	12,3	1,2	1,35	1,10	8,0	1,1	0,70	2500
DE-7	7,0	8,0	11,0	7,0		0,94		0,9		5,84		0,474	13,8	14,3	1,5	1,80	1,25	9,0	1,3	1,00	2200
DE-8	8,0	9,0	12,0	8,0	-0,09	1,05		1,0		6,52		0,660	15,75	16,3	1,8	2,50	1,42	10,0	1,5	1,25	2000
DE-9	9,0	10,0	14,0	9,0		1,15		1,1		7,63	±0,058	1,090	18,20	18,8	2,0	3,00	1,60	11,0	1,6	1,50	1700
DE-10	10,0	11,0	15,0	10,0		1,25		1,2		8,32		1,250	19,70	20,4	2,0	3,50	1,70	12,0	1,8	1,75	1500
DE-12	12,0	13,0	18,0	12,0	-0,11	1,35	+0,08	1,3	±0,03	10,45		1,630	22,7	23,4	2,5	4,70	3,10	15,0	1,9	2,30	1300
DE-15	15,0	16,0	24,0	15,0		1,55	-0,00	1,5		12,61	±0,07	3,370	28,70	29,4	3,0	7,80	7,00	20,0	2,2	3,30	1100
DE-19	19,0	20,0	31,0	19,0		1,80		1,75		15,92		6,420	36,50	37,6	3,5	11	10,00	25,0	2,5	3,60	7600
DE-24	24,0	25,0	38,0	24,0	-0,13	2,05		2,00		21,88	±0,084	8,550	43,50	44,6	4,0	15	13,00	30,0	3,0	4,00	5500
DE-30	30,0	32,0	42,0	30,0		2,55		2,50		25,80		13,50	51,3	52,6	4,5	23,00	16,50	36,0	3,5	5,30	4200

*BEI RECHTWINKLIGER ANLAGE.

ALLE ABMESSUNGEN IN MILLIMETER.

Die Eckenrundung R darf auf der Lastseite 0,1 T (Breite) nicht überschreiten.

*** BEI GALVANISCH BEHANDELTEN RINGEN MÜSSEN 0,05 mm ZUR AUFGEFÜHRTEN RINGDICKE ADDIERT WERDEN.

DIE MAXIMALE RINGDICKE (BEIM EINSATZ IN DER NUT) IST UM MINDESTENS 0,005 mm KLEINER ALS DIE AUFGEFÜHRTE MINIMALE NUTBREITE (W).

HÄRTEBEREICH: EDELSTAHLRINGE (PH 15-7MO)

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	HV	ROCKWELL HARTE
DE	0,8-30	435-530	44-51

*EINE PRAZISE HARTEMESSUNG KANN NICHT DIREKT AN DIESEN RINGEN VORGENOMMEN WERDEN.

HÄRTEBEREICH: BERYLLIUM-KUPFERRINGE

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	HV	ROCKWELL HARTE
DE	0,8-30	360-415	37-43

*EINE PRAZISE HARTEMESSUNG KANN NICHT DIREKT AN DIESEN RINGEN VORGENOMMEN WERDEN.

HÄRTEBEREICH: KOHLENSTOFFSTAHL-RINGE (SAE 1060-1090)

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	HV	ROCKWELL HARTE
DE	0,8-30	460-580	46-54

*EINE PRAZISE HARTEMESSUNG KANN NICHT DIREKT AN DIESEN RINGEN VORGENOMMEN WERDEN.